

香港交易及結算所有限公司及香港聯合交易所有限公司對本公告的內容概不負責，對其準確性或完整性亦不發表任何聲明，並明確表示，概不對因本公告全部或任何部分內容而產生或因倚賴該等內容而引致的任何損失承擔任何責任。



Jiangsu Lopal Tech. Group Co., Ltd.
江蘇龍蟠科技集團股份有限公司

(於中華人民共和國註冊成立的股份有限公司)

(股份代號：2465)

海外監管公告

本公告乃根據香港聯合交易所有限公司證券上市規則第13.10B條刊發。

茲載列江蘇龍蟠科技集團股份有限公司(「本公司」)在上海證券交易所網站(<https://www.sse.com.cn/>)刊發的《江蘇龍蟠科技集團股份有限公司投資者關係活動記錄表》如下，僅供參閱。

承董事會命

江蘇龍蟠科技集團股份有限公司

董事長

石俊峰

中國•南京

二零二六年三月二十三日

於本公告日期，董事會包括執行董事石俊峰先生、呂振亞先生、秦建先生、沈志勇先生及張羿先生；非執行董事朱香蘭女士；及獨立非執行董事耿成軒女士、康錦里先生、張金龍先生以及閻健先生。

证券代码：603906

证券简称：龙蟠科技

江苏龙蟠科技集团股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2026-投关-01

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（电话及线上网络交流）
参与单位名称及人员姓名	兴业证券、国泰海通证券、天风证券、中信建投证券、国海证券、瑞银证券、申万宏源证券、西部证券、华创证券、东吴证券、国盛证券、长江证券、信泰人寿、华泰证券、国寿安保基金、华泰资产、双安资产、枣庄财金、民生证券、易方达基金、太保资产、东吴基金等 (以上排名不分先后)
时间	2026年3月21日（星期六）
地点	南京
上市公司接待人员姓名	董事会秘书：张羿先生 研究总院院长：史莹飞博士 研究总院副院长：楼宇博士 投资者关系经理：王殷先生
投资者关系活动主要内容介绍	一、公司全球新技术发布日活动 龙蟠科技（603906）于2026年3月21日举行第二届龙蟠科技全球新技术发布会，会上龙蟠科技各业态共发布了十款新产品： (1) 第三代燃料电池催化剂 (2) 第二代电解水制氢催化剂 (3) 第四代低电导率冷却液 (4) 第二代算力中心冷却液 (5) 第五代汽车玻璃清洗液

- (6) 第三代高纯碳酸锂
- (7) 第二代高压实磷酸锰铁锂正极材料
- (8) 第二代再生磷酸铁锂正极材料
- (9) 第五代高压实磷酸铁锂正极材料
- (10) 第二代干法电极磷酸铁锂正极材料

公司作为绿色新能源核心材料行业的领军企业，龙蟠科技深知创新是驱动企业发展的核心动力。借助本次全球新技术发布日的活动，龙蟠科技希望持续通过研发和品牌驱动，完成用绿色新能源核心材料共建全球美好生活的使命。

二、投资者交流会

1、公司对氢能的布局是如何考量，去年推出了燃料电池催化剂，今年为什么又推出电解水制氢催化剂？

回答：氢能作为清洁能源的重要组成部分，公司一直高度重视氢能领域的发展，公司在 2020 年就与中科院大连化物所成立联合实验室，进行燃料电池催化剂规模化量产的研究开发。公司开展燃料电池和电解槽催化剂两个产品的研发，旨在打通制氢和用氢环节，完成应用场景闭环，解决氢气成本高的问题。

2、相较于去年的第三代低电导率冷却液，第四代有哪些升级？核心提升了哪些性能？

回答：相比去年的产品，今年推出的四代低电导率冷却液三大维度全面升级：

(1) 金属覆盖面：从三代的 7 种金属（3/4/6 系铝等）扩展到 30 种以上金属材质，保护更全面。

(2) 温度适应域：从单一的 90℃ 高温保护，扩展到-10℃至 90℃ 宽温域，确保全工况防护。

(3) 实车匹配度：特别考虑了实车中的腐蚀工况和钎焊剂残留影响，配方更贴合实车环境。

三代产品主要考虑的是腐蚀盐的腐蚀，而电动车铝材应用较多，钎焊剂对铝金属有腐蚀性，所以本代产品特别加以改进，可

以说本代产品是真正为实车复杂工况而研发。

3、算力中心冷却液有哪些优势和提升？

回答：第二代算力中心冷却液采用了优化的添加剂配方体系，显著提高了产品稳定性，满足冷却效率和微通道对异物的苛刻要求。可以解决算力中心“高热、霉菌、不稳定”三大难题。

从性能指标上来看，在 pH 值、冰点等常规物性达标基础上，重点强化在严苛物理使用环境下的稳定性、全链条的金属与非金属兼容性和抗菌性能。

4、第三代碳酸锂的核心优势是什么，与普通电池级碳酸锂有何不同？

回答：第三代碳酸锂纯度高达 99.95%，杂质大幅降低，关键杂质（钾、钠、硫酸根）含量较常规电池级碳酸锂降低 92%。公司的碳酸锂在微观形貌上也有显著突破，与传统电池级碳酸锂相比，它的颗粒尺寸更均匀、形貌更规则。

5、本次发布的第五代磷酸铁锂正极材料的性能指标如何？

回答：本次推出的 S601 五代产品粉末压实密度可达 2.704g/cm^3 以上，在动力、储能两大核心应用场景中，均可实现更长续航与更低瓦时成本，兼顾性能与成本优势。与此同时，S601 拥有出众的高充放电容量特性，0.1C 条件下放电容量达 158.65mAh/g ，保障了稳定且快速的充放电能力。1C、3.2V 平台容量占比高达 91.34%，为电池产品提供强劲动力；除此之外，该产品还具备优异的能量效率与循环稳定性，同时支持定制化开发，能够根据客户实际需求灵活定制性能，全面适配多元化应用场景。

6、二代磷酸铁锂再生技术有哪些提升点？

回答：二代磷酸铁锂再生产品仍采用火法回收，在之前一代的基础上进行了技术和工艺的迭代升级，主要新增了多效包覆提升碳层水平，实现高容量；分布掺杂保障纳米化，实现高倍率；高温重构实现提升颗粒致密度，实现高压实。最终压实密度可以从 2.4g/cm^3 提升至 2.55g/cm^3 。

	<p>7、本次发布的第二代干法电极专用材料性能如何？</p> <p>回答：本次发布的干法电极专用材料拥有超高破碎强度，可耐受超高压破碎工艺，在 9T 高压条件下压实密度仍能达到 2.69 g/cm³，同时兼顾 1C 至 4C 倍以上高倍率区间的优异容量表现，各项性能均衡无短板；搭配优异颗粒球形度（$\phi \geq 0.98$），实现高压实、高容量、高倍率三者兼备，可适配干法电极的严苛工艺要求。</p> <p>8、公司在未来磷酸铁锂正极材料的研发方向有哪些？</p> <p>回答：公司始终坚持差异化战略，通过源源不断的创新，以满足不同客户在不同场景下的应用。在不同应用场景下，客户对正极材料的高压密、高倍率、低温性能、长循环性能、安全性等参数都有较高的考量。同时客户也高度重视产品的经济性和性价比。</p> <p>因此，公司会持续与客户保持紧密合作，在提升各项参数指标的同时，通过工艺优化降低生产成本。</p>
附件清单(如有)	无
风险提示	<p>1、本次发布会聚焦前沿新技术展示，所涉相关产品目前均处于实验室研发及验证阶段，尚未实现量产、交付及规模化商用，短期内不会对公司经营业绩产生重大影响。敬请广大投资者理性投资，审慎注意相关风险。</p> <p>2、以上如涉及对行业发展趋势判断、公司发展规划等相关内容，不能视作公司或公司管理层对行业、公司发展的承诺和保证。敬请广大投资者注意投资风险。</p>
日期	2026 年 3 月 21 日