

中信证券股份有限公司
关于科德数控股份有限公司
2024 年年度持续督导跟踪报告

中信证券股份有限公司（以下简称“中信证券”或“保荐人”）作为科德数控股份有限公司（以下简称“科德数控”或“公司”或“上市公司”）首次公开发行股票并在科创板上市、2022 年度以简易程序向特定对象发行股票并在科创板上市、2023 年度向特定对象发行股票并在科创板上市的保荐人，根据《证券发行上市保荐业务管理办法》《上海证券交易所科创板股票上市规则》等相关规定，中信证券履行持续督导职责，并出具本持续督导年度跟踪报告。

一、持续督导工作概述

1、保荐人制定了持续督导工作制度，制定了相应的工作计划，明确了现场检查的工作要求。

2、保荐人已与公司签订保荐协议，该协议已明确了双方在持续督导期间的权利义务，并报上海证券交易所备案。

3、本持续督导期间，保荐人通过与公司的日常沟通、现场回访等方式开展持续督导工作，并于 2025 年 5 月 9 日、2025 年 5 月 16 日对公司进行了现场检查。

4、本持续督导期间，保荐人根据相关法规和规范性文件的要求履行持续督导职责，具体内容包括：

（1）查阅公司章程、三会议事规则等公司治理制度、三会会议材料；

（2）查阅公司财务管理、会计核算和内部审计等内部控制制度，查阅公司 2024 年度内部控制评价报告、内部控制审计报告等文件；

（3）查阅会计师出具的 2024 年度审计报告、2024 年度公司非经营性资金占用及其他关联资金往来情况的专项报告；

(4) 查阅公司募集资金管理相关制度、募集资金使用信息披露文件和决策程序文件、募集资金专户银行对账单、募集资金使用明细账、会计师出具的 2024 年度募集资金存放与实际使用情况鉴证报告；

(5) 对公司高级管理人员进行访谈；

(6) 对公司及其控股股东、实际控制人、董事、监事、高级管理人员进行公开信息查询；

(7) 查询公司公告的各项承诺并核查承诺履行情况；

(8) 通过公开网络检索、舆情监控等方式关注与公司相关的媒体报道情况。

二、保荐人和保荐代表人发现的问题及整改情况

基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人和保荐代表人未发现公司存在重大问题。

三、重大风险事项

本持续督导期间，公司主要的风险事项如下：

(一) 核心竞争力风险

公司目前主营业务产品持续向航空航天、汽车、机械、模具等更多领域开拓，不同领域对公司产品的需求有差异，如果公司不能迅速适应不同领域的工艺差异化需求，迅速开展技术迭代升级，丰富五轴联动数控机床品种、提供满足不同领域加工需求的差异化五轴联动数控机床产品并向用户提供最佳的加工方案，将面临产品无法适应市场新增需求，导致收入增长放缓等不利影响。

(二) 经营风险

1、竞争加剧的风险

长期以来，技术含量最高的五轴联动数控机床的国内市场主要由德国、日本、美国等发达工业国家拥有上百年机床生产经验的跨国公司所占据，国内自主产能集中于低端市场，能够自主研发五轴联动数控机床的中国企业极为稀少。

近年来，由于我国航空航天发动机、船用螺旋桨、重型发电机转子等战略装

备产业对高档数控机床自主可控的现实需求，国家持续加大了对高档数控机床产业的支持力度，我国高档数控机床行业的技术水平不断提高，少数优秀国内厂商生产的五轴联动数控机床在性能、功能方面已可以满足进口替代的需要，中高端数控机床国产化进程加快。我国高档数控机床厂商的逐步崛起，可能引起竞争对手的高度重视，使得竞争加剧。再加上我国高档数控机床市场的快速增长以及对进口替代重要性的认识逐渐增强，还将吸引更多的潜在进入者。因此，公司面临市场竞争加剧的风险。

2、大型外资企业仍占据高端细分领域主要市场份额的风险

行业内大型外资企业大多是集上游功能部件和数控系统生产、整机生产制造、产品销售一体化的大型企业。基于工业化国家在架构设计、加工工艺、产业规模、人才梯队等方面上百年的积累，其高端工业产品的可靠性和精度保持性较我国新兴科技企业尚有明显优势。因此，在技术难度较高的五轴联动数控机床、数控系统和关键功能部件领域，受我国高端数控机床厂商供应能力有限以及下游用户应用习惯等因素影响，国外的先进产品仍占据着细分领域主要市场份额。

3、上游原材料采购的风险

公司关键功能部件主要为自主生产，对外采购以标准件为主，导轨、丝杠、轴承等零部件部分选用进口、部分选用国产。若未来国际贸易摩擦加剧、技术保护加强或竞争对手需求增加等，导轨、丝杠、轴承等零部件将面临价格大幅上涨或供货周期延长的风险，将对公司生产经营产生不利影响。

（三）财务风险

1、毛利率波动风险

报告期内，公司主营业务毛利率 42.87%，较 2023 年减少 2.02 个百分点，但仍显著高于同行业厂商。随着公司市场化进程的逐步加快，公司的产品正在向精密模具、汽车、清洁能源、工程机械等诸多领域拓展。由于不同行业、不同用户使用的高端数控机床在定制化配置方面有所差异，相关产品的毛利率也会有所不同，下游客户结构的变化可能使公司的整体毛利率有所波动。而且，为满足下游市场需求，行业竞争对手也在着手投入或加大五轴联动数控机床的研发与生

产。若未来市场竞争加剧、国家政策调整，产品售价及原材料采购价格发生不利变化，公司毛利率也存在下降的风险。

2、应收账款余额增加导致的坏账风险

公司已根据会计准则的规定，对应收账款计提坏账准备。公司应收账款规模随营业收入增长而增加，如果经济形势恶化或者客户自身发生重大经营困难，公司将面临应收账款回收困难的风险。

（四）行业风险

高档数控机床作为智能装备制造产业的重要组成部分，是国民经济和社会发展的战略性新兴产业。国家出台了一系列鼓励政策以支持、推动我国高档数控机床与基础装备制造业的发展，增强产业创新能力和国际竞争力。随着我国制造业转型升级对核心技术自主可控的需求日益迫切，国家的产业政策持续加码。若未来国家相关产业政策支持力度减弱，可能对公司发展产生不利影响。

（五）宏观环境风险

公司的下游客户主要为航空航天、兵器等军工企业，以及精密模具、汽车、清洁能源、国产商用飞机、工程机械等领域的民用制造业企业。下游客户所在行业的发展大多与宏观经济周期相关度较高，宏观经济政策的调整及其周期性波动会对下游产业的结构升级，以及终端客户的经营情况、资金周转速度及固定资产投资决策产生较大影响，进而影响对高端数控机床的需求。

如果未来宏观经济增速持续下滑，下游行业长时间不景气，则可能超出公司通过客户结构调整、内部挖潜等方式应对的能力范畴，进而一段时间内会对公司的经营情况产生较为不利影响。

四、重大违规事项

基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人未发现公司存在重大违规事项。

五、主要财务指标的变动原因及合理性

2024 年，公司主要财务数据及指标如下所示：

单位：万元

主要会计数据	2024 年	2023 年	本期比上年同期增 减（%）
营业收入	60,547.42	45,225.61	33.88
归属于上市公司股东的净利润	12,989.39	10,198.55	27.37
归属于上市公司股东的扣除非经常性 损益的净利润	10,480.84	7,698.96	36.13
经营活动产生的现金流量净额	6,981.23	4,456.72	56.64
主要会计数据	2024 年末	2023 年末	本期末比上年同期 末增减（%）
归属于上市公司股东的净资产	182,792.33	113,365.96	61.24
总资产	225,639.90	149,973.23	50.45
主要财务指标	2024 年	2023 年	本期比上年同期增 减（%）
基本每股收益（元 / 股）	1.3133	1.0945	19.99
稀释每股收益（元 / 股）	1.3133	1.0945	19.99
扣除非经常性损益后的基本每股收益 （元 / 股）	1.0597	0.8263	28.25
加权平均净资产收益率（%）	8.23	9.42	减少1.19个百分点
扣除非经常性损益后的加权平均净资 产收益率（%）	6.64	7.11	减少0.47个百分点
研发投入占营业收入的比例（%）	26.86	33.15	减少6.29个百分点

1、营业收入增长 33.88%，主要系公司销售订单快速增长所致。

2、归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润增长 36.13%，主要系报告期内销售收入较上年同期增长以及规模效应逐步显现，期间费率降低，盈利能力增加所致。

3、经营活动产生的现金流量净额增长 56.64%，主要系报告期收到国家研发项目补助资金增加及购买商品、接受劳务支付的现金减少所致。

4、报告期末归属于上市公司股东的净资产增长 61.24%，主要系报告期收到公司 2023 年度向特定对象发行股票募集资金净额 58,800.34 万元和 2024 年限制性股票激励计划第一类限制性股票认购款 2,031.80 万元，所有者权益增加所致。

5、报告期末总资产增长 50.45%，主要系报告期收到公司 2023 年度向特定对象发行股票募集资金净额 58,800.34 万元所致。

六、核心竞争力的变化情况

（一）公司的核心竞争力

1、坚持自主创新，持续技术积累

公司高度重视创新技术研发，坚持核心技术自主可控的发展战略。截至 2024 年 12 月 31 日，公司及控股子公司已拥有专利 343 项，包括发明专利 185 项（其中国际发明专利 47 项，国内发明专利 138 项）、实用新型专利 152 项、外观设计专利 6 项；拥有注册商标 62 项、计算机软件著作权 61 项、作品著作权 4 项。累计承担国家科技重大专项“高档数控机床与基础制造装备”专项课题 44 项，其他国家及地方研发项目 30 项；公司累计参与制定国家标准 24 项，行业及团体标准 11 项，公司掌握的核心技术、专利，以及持续提升的自主创新能力，是公司核心竞争力的关键之一。

公司持续深耕研发，聚焦用户需求，完善产品布局。报告期内，公司在现有四大通用技术平台和四大专用技术平台的基础上，针对市场需求，不断深化研发力度，完成技术创新与产品线的优化及拓展，使公司产品谱系更加丰富，竞争优势显著。新产品包括五轴铣磨复合加工中心 KTFMS200、高效紧凑型专用卧式五轴加工中心 KPMC1020U、高动态全直驱五轴立式加工中心 KMC1000、高精精密立式五轴加工中心 DMC55、五轴龙门加工中心 GMU2040。新产品及新技术的推出和迭代，带动了公司在航空航天、军工、船舶、医疗、新能源汽车等关键领域实现技术突破，进一步打破国外的技术壁垒，实现进口替代。对强国建设、保障社会安全以及国家经济发展具有重要意义。

同时，为加速推进公司基于国产 CPU 芯片的智能型数控系统的研制成熟与应用迭代，公司于 2025 年初联合龙芯中科、清华大学胡楚雄教授团队，北京航空航天大学肖文磊教授团队，基于公司现有数控系统产品，在智能交互、预测性维护、智能编程、故障分析与诊断、加工工艺优化、技术支持库等方面，对多款 AI 大模型的本地化部署开展了一系列应用验证工作。借助 AI 大模型，不仅能够提升加工精度和效率，还能降低生产成本、增强智能化水平，并支持复杂加工任务和个性化生产需求。这种结合为制造业向智能化、数字化转型提供了强有力的技术支持，具有广泛的应用前景。

2、核心关键功能部件自主可控，高端机床实现进口替代

公司拥有完整的人才链、技术链、产业链，主要产品五轴联动数控机床自主化率达到 85%，掌握高档数控系统、关键功能部件及五轴联动数控机床全产业链的核心关键技术。产品广泛应用在航空、航天、兵器、船舶、汽车、模具、能源、机械设备、电子等产业领域，实现进口替代。公司自主研发的 GNC 系列高档数控系统对标西门子 840D，中国机床监督监测中心出具的报告显示，科德数控的 GNC 系列高档数控系统在功能上能达到西门子 840D 的 95.85%。同时，公司自研自制的功能部件产品类型全面，规格型号丰富，在批量配套公司自产五轴联动数控机床的同时，实现批量化独立销售。报告期内，功能部件产品收入同比增长 56.76%，产品包括不同规格型号的力矩电机、主轴电机、伺服电机、电主轴、转台、铣头、激光干涉仪、激光对刀仪、无线测头、激光尺、编码器等。其中，转台、电机的占比分别是 43%和 39%，其下游客户涵盖航空航天、纺织机械、风电能源、高等院校等众多领域。此外，随着未来银川厂区电主轴产能的提升，功能部件的整体收入规模和盈利水平将会得到进一步的提升。

3、高档数控系统及高端数控机床双研发体系，更高效的迭代提升

公司是国内极少数具备高档数控系统及高端数控机床双研发体系的创新型企业，是目前国内少数立足全面自主创新技术体系的高新技术企业，可根据用户工艺需求，规划设计机床结构，优化机床配置要素，为机床主机定制功能部件和功能开发。在双研发体系的支持下，公司五轴联动数控机床及其功能部件、高档数控系统实现了功能、性能、可靠性从市场端到研发端的快速迭代提升。

4、售前技术与售后服务优势明显，提供专业化的解决方案

凭借多学科、多专业的售前技术团队，公司能够为不同行业领域用户量身订制成套高端制造加工解决方案，为其提供灵活多样的五轴联动数控机床，最大程度地向客户开放高档数控系统功能，支持个性化配置调整，实现公司产品的最优使用状态。在售后服务阶段，针对客户在实际加工制造中遇到的技术问题，公司能够提供快速响应、成本可控的售后解决方案，满足客户多层次需求。高效的售前、售中和售后市场服务能力，是公司具备市场盈利能力的重要影响因素之一。

5、面对未来制造发展需求，提供完整的产线交钥匙方案

公司得益于较高的国产化率与自主化率，依托于完整的人才链、技术链、产业链基础，结合多领域用户深度合作的应用积累，公司已具备柔性生产线“交钥匙”工程能力，可以满足客户个性化、定制化、差异化的生产需求。解决下游客户对多品种小批量的加工需求，解决劳动力生产成本急剧上升的痛点，实现无人化或少人化。随着公司柔性生产线业务进一步的积累与提升，未来将会为更多领域用户提供完整的国产化柔性生产线解决方案，降低用户制造业转型升级的难度，帮助用户快速实现自身制造能力转型升级，助力用户创造更高收益。

6、多领域重点用户深度合作，应用示范推动市场增长

公司建立了四大通用加工中心及四大专用加工中心技术平台，能够实现对高档数控系统、关键功能部件的快速应用验证。同时，公司与航空、航天、汽车、刀具、能源、船舶、兵器等重点企业建立有“共同创新、共同提升、共同受益”合作模式，借助国家科技重大专项“高档数控机床与基础制造装备”专项等平台支持，公司产品在各领域重点用户的关键零件加工制造中完成应用验证，既实现了产品快速验证提升，又能够在用户行业起到应用示范作用，良好的示范应用将对公司产品市场化推广，具有积极意义。

7、创新团队优势

公司在自主创新过程中，打造、沉淀了一支多层次、多专业、多学科的创新人才队伍，建立了以总经理陈虎为带头人的创新技术团队。报告期末，研发团队共 231 人，拥有涵盖国内外高端装备研发、设计、制造、装配、检测等各领域的专业人才。总经理陈虎毕业于清华大学精密仪器与机械学系，博士学历，全国机械工业劳动模范，担任国家数控系统现场总线标准联盟工作组的组长，中国机床工具工业协会副理事长，第八届机械工业科学技术奖机床工具专业评审组专家，中国机械工程学会机床装备制造成熟度评价专家，享受国务院特殊津贴，入选中组部“万人计划”、科技部中青年科技创新领军人才。陈虎博士是我国数控系统和数控机床行业资深专家，长期从事高档数控系统和高端数控机床相关技术研发，带领公司技术团队攻克了各类高端五轴联动数控机床及其关键功能部件、高档数控系统，建立了行业瞩目的完整数控技术链和产业。

8、品牌优势

公司是国家高新技术企业，被国家工业和信息化部授予专精特新“小巨人”企业称号，被辽宁省工业和信息化厅认定为2022年省级企业技术中心。公司聚焦工业母机领域和产业链关键环节，深耕细作、创新发展，2024年被认定为辽宁省制造业单项冠军企业，获得由辽宁省人民政府授予的第十届辽宁省省长质量奖银奖。同时，多款高端数控机床产品屡获机床行业春燕奖、产品质量十佳，整机产品KMC800S五轴立式加工中心和KFMC2040U五轴卧式翻板加工中心分别获得由中国机械工程学会认定的机床装备制造成熟度9级和5级；功能部件产品GF230电主轴、GM345双摆角铣头以及KMC600S A/C双轴转台和DV1250单轴转台分别获得由中国机械工程学会认定的机床装备制造成熟度6级、7级和8级。“航天复杂构件五轴高质高效精密加工成套工艺与制造系统及示范应用”项目荣获中国机械工业科学技术进步一等奖，“开放式数控系统关键技术与标准及应用”获得辽宁省科学技术进步一等奖。公司产品及服务已在航空航天、机械设备、汽车、能源等重点行业赢得了良好的市场口碑。公司将持续为用户提供国产高端制造完整解决方案，不断推动高档数控系统、关键功能部件在机床行业其他机床企业的应用配套，努力将公司打造为高端制造领域国内外领先的企业。

（二）核心竞争力变化情况

本持续督导期间，保荐人通过查阅同行业上市公司及市场信息，查阅公司招股说明书、定期报告及其他信息披露文件，对公司高级管理人员进行访谈等，未发现公司的核心竞争力发生重大不利变化。

七、研发支出变化及研发进展

（一）研发支出变化

单位：万元

项目	2024 年度	2023 年度	变化幅度（%）
费用化研发投入	3,505.99	2,775.73	26.31
资本化研发投入	12,757.49	12,217.78	4.42
研发投入合计	16,263.48	14,993.51	8.47
研发投入总额占营业收入比例（%）	26.86	33.15	减少 6.29 个百分点

研发投入资本化的比重（%）	78.44	81.49	减少 3.05 个百分点
---------------	-------	-------	--------------

（二）研发进展

公司在研项目情况如下：

单位：万元

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
1	GDUD 系列伺服驱动系统研发	545.30	261.85	411.31	制造阶段	本项目目标如下：1、关键主控芯片 FPGA 和 ARM 进行国产替代；2、升级三项电流采样方案，实现更优的控制精度；3、编码器接口集成正余弦细分功能，并支持 BISS C、EnDAT 等多种主流绝对式编码器协议接入；4、产品系列化，并实现小批量验证。	国内领先，国际先进	满足高性能五轴数控机床的设计需求，替代同类型的进口产品。同时可应用于机床升级改造、自动化生产线、工厂智能化升级等场合。
2	高精密传感器研发	330.00	89.81	175.92	制造阶段	满足公司自主机床使用需求，设计多种跨度的下出线激光对刀仪，完成样机的研发及初步测试，争取精度与进口产品达到同一水平；生产系列产品，实现替代进口。	国内领先，国际先进	目前高档数控机床领域的高精密传感器仍然是国际一线品牌占据绝大部分份额。本项目研发的产品可提升数控机床产品的功能和性能，并具备适配第三方企业的五轴高档数控机床系统集成能力，做到可替代进口。同时将产品推向国内及国际市场，实现创收。
3	15kW、26kW、2100Nm 电机开发项目	313.78	98.71	311.68	制造阶段	本项目主要针对各类五轴高档数控机床的 15kW、26kW、2100Nm 电机进行研发。研发目标如下：1.满足 KMV60 精密立加机床主轴的设计需求，实现双绕组双速运行；2.满足 KMC800 五轴立式铣床复合加工中心机床主轴的设计需求，	国内领先，国际先进	15kW、26kW、2100Nm 电机属于数控机床的关键功能部件，目前尚长期依赖进口，主要对标 ETEL 力矩电机，ATE 主轴电机。该产品的研制能够解决高端数控机床关键核心零部件卡脖

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
						实现机床主轴高速扭矩提升运行；3.满足 KTX1250TC 五轴卧式车铣复合加工中心 B 轴的设计需求，实现机床大扭矩需求运行。		子风险，具有良好的应用前景。
4	超强韧中熵合金构件增材/强化/减材复合制造	872.00	786.29	808.29	制造阶段	1、多轴联动复合制造系统设计与装备集成；2、多参数约束复合制造快速建模与路径规划；3、薄壁异型构件随动支撑和随形铣削优化；4、增材/强化/减材复合制造高效精密成形及质量控制。	国内领先，国际先进	通过新技术的开发，有望推动在研航天发动机复杂结构的可靠性制造，对我国航天强国建设、保障社会安全及国家经济发展具有重要意义。
5	整体叶盘六轴五联动加工中心项目	2,105.35	1,344.17	1,348.09	制造阶段	1、整体叶盘六轴五联动加工中心的制造以及整机型式试验（主要包括：产品的功能、性能和主要技术指标参数的测试）；委托第三方检测机构出具检测报告，机床主要技术指标达到专项考核指标要求。2、完成面向整体叶盘零件关键部位加工质效预测模型，以及专机数控加工程序后置处理算法的开发。	国内领先，国际先进	项目研制的整体叶盘六轴五联动加工中心将填补国产叶盘加工中心的空白，从根本上解决整体叶盘加工装备对进口设备的依赖，直接降低国内航空发动机企业同类设备的采购成本和售后服务成本，带动机床上下游产业链的发展，对保障国家战略安全，加快推进新型战机的列装速度具有重大战略意义。
6	双主轴多刀塔车削中心-KCX1200T	300.00	201.58	272.78	制造阶段	针对大批量异形回转体零件实现高效率，高精度，复合化，一次加工成型。采用双主轴多刀塔双通道 NC 控制的组合，在很多产品工件上可达到比传统机床快 1~2 倍的产能效率。可实现一次装夹可完成车、铣、钻、攻、镗、铰等多项工艺。	国内领先，国际先进	应用于新能源汽车，电机传动轴芯类零件，核工业回转轴，伺服电机转子轴，弹药壳体等，可高速、高精度一次加工完成，配备自动化上下料，可实现无人化自动化加工作业。
7	刀具磨削工艺软件复杂	30.00	19.86	23.15	制造阶段	对铣刀模块支持的刀具类型和相关功能进行全	国内领先，国际先进	进一步打破国外的技术垄断，提高我国

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
	铣刀设计模块的开发					面升级,使刀具磨削工艺软件具备复杂铣刀设计能力。		刀具制造行业的市场竞争力,降低刀具企业或其他制造业对国外高端数控机床的依赖,推进整体刀具加工的完全国产化进程。
8	233Nm、5100Nm 电机开发项目	280.00	273.24	273.24	制造阶段	本项目主要针对各类五轴高端数控机床 AC 轴的 233Nm、5100Nm 电机项目进行研发。233Nm、5100Nm 电机要求: 1、力矩电机可实现低速大转矩; 2、具有调速范围宽的特点,可实现低速大转矩全直驱高精度控制; 3、部分系列可实现弱磁调速控制; 4、能够取代减速机,实现低速大转矩全直驱; 5、具有超高转矩密度。	国内领先,国际先进	力矩电机属于数控机床的关键功能部件,高端产品长期依赖进口,鉴于其在航空航天、能源、国防等领域中的重要战略地位,自主研发 233Nm、5100Nm 电机产品并逐步替代进口意义重大,并具有良好的应用前景。
9	高转矩密度精密直驱力矩电机项目	47.00	25.32	25.32	制造阶段	通过本项目形成系列化高性能大扭矩力矩电机,该系列力矩电机产品具有最高转速 280rpm; 最大转矩 7478N.m; 无爬行最低转速 0.001rpm; 水冷冷却。	国内领先,国际先进	系列化大扭矩力矩电机产品,因技术参数覆盖性广,可应用于高端数控机床、金属加工、造纸等行业。
10	卧式车铣复合加工中心-KCX800	300.00	134.12	134.12	制造阶段	针对大批量异形回转体零件实现高效率,高精度,复合化,一次加工成型。采用双主轴+B 摆头结构,可实现五轴联动加工,一次装夹可完成车、铣、钻、攻、镗、铰等多项工艺。	国内领先,国际先进	应用于医疗器械,单晶叶片,新能源汽车,电机传动轴芯类零件等产品生产加工,可高速,高精度一次加工完成,配备自动化上下料,可实现无人化自动化加工作业。
11	基于 GNC62 系统的通用在线测量工艺程序包	150.00	55.92	55.92	设计阶段	本项目是以 G 代码进行定义的在线测量循环功能,将加工、检测和误差补偿集成在一起,通过组合调用或单独调用的方	国内领先,国际先进	解决航空、航天、军工等领域大型复杂工件的自动找正、修正以及复杂、易变形工件的超高精度加

序号	项目名称	预计总投资规模	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
						式在序前、序中和序后高精度自动测量，避免多次装夹引起的误差，大大减少辅助时间，保证机床的工作状态及加工精度，降低废品率等。		工、修补。
合计	/	5,273.43	3,290.87	3,839.82	/	/	/	/

注：除上述在研项目外，公司另有 22 项正在参与的国家涉密课题项目。截至报告期末在研项目共 33 项，本期累计研发投入 162,634,774.05 元。

八、新增业务进展是否与前期信息披露一致

本持续督导期间，保荐人通过查阅公司招股说明书、定期报告及其他信息披露文件，对公司高级管理人员进行访谈，基于前述核查程序，保荐人未发现公司存在新增业务。

九、募集资金的使用情况及是否合规

本持续督导期间，保荐人查阅了公司募集资金管理制度、募集资金专户银行对账单和募集资金使用明细账，并对大额募集资金支付进行凭证抽查，查阅募集资金使用信息披露文件和决策程序文件，实地查看募集资金投资项目现场，了解项目建设进度及资金使用进度，取得上市公司出具的募集资金存放与实际使用情况专项报告，对公司高级管理人员进行访谈。

保荐人发现 2024 年 1-8 月公司募集资金专户存在向供应商等其他方转账退回并重新汇款的情况，主要系公司相关人员错填款项用途或网银支付错选应支付的募集资金专户等误操作所致。其中：（1）公司募投项目“五轴联动数控机床智能制造项目”支付厂房购买款项 1,233.08 万元错填款项用途，经公司与出让方及相关银行沟通，相关款项于付款后 2 日内退回并重新汇款；（2）公司错选应支付的募集资金专户涉及款项 499.02 万元，公司与供应商及相关银行沟通退回并重新支付。公司均及时发现上述误操作、与对方沟通退回并重新汇款，且涉及金额有限，合计为 1,732.10 万元。

公司不存在改变或变相改变募集资金投向的情形，不存在违规使用募集资金的情形。保荐人已在 2024 年 9 月出具 2024 年半年度持续督导跟踪报告时提醒

公司上述事项，公司已及时整改，并定期自查确保募集资金的正确使用。公司整改完成后未再出现类似情况。

十、控股股东、实际控制人、董事、监事和高级管理人员的直接持股、质押、冻结及减持情况

截至 2024 年 12 月 31 日，公司控股股东、实际控制人、董事、监事和高级管理人员的直接持股、质押、冻结及减持情况如下：

单位：股

姓名	职务	2024 年初持股数	2024 年末持股数	2024 年股份增减变动	是否存在质押、冻结情况
大连光洋科技集团有限公司	控股股东	26,140,000	26,140,000	0	否
于德海	实际控制人	0	0	0	否
于本宏	实际控制人、董事长	9,460,000	9,560,000	100,000	否
陈虎	董事、总经理	0	100,000	100,000	否
阮叁芽	董事	0	0	0	否
杨喜荣	董事	0	0	0	否
宋梦璐	董事	5,270,000	5,270,000	0	否
朱莉华	董事、董事会秘书	0	22,000	22,000	否
赵万华	独立董事	0	0	0	否
孙继辉	独立董事	0	0	0	否
赵明	独立董事	0	0	0	否
王大伟	监事会主席	0	0	0	否
王建军	监事	0	0	0	否
王庆朋	监事	0	0	0	否
李经明	副总经理	0	7,000	7,000	否
汤洪涛	副总经理	0	22,000	22,000	否
李文庆	副总经理	0	22,000	22,000	否
殷云忠	财务总监	0	22,000	22,000	否
合计	/	40,870,000	41,165,000	295,000	/

除上述情况外，公司控股股东、实际控制人、董事、监事及高级管理人员不

存在其他质押、冻结及减持情况。

十一、保荐人认为应当发表意见的其他事项

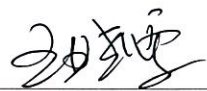
基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人未发现应当发表意见的其他事项。

（以下无正文）

（本页无正文，为《中信证券股份有限公司关于科德数控股份有限公司 2024 年度持续督导跟踪报告》之签署页）

保荐代表人：


陈熙颖


王晓雯

